



PBF系列焊缝检测器

一、概 述

PBF焊缝检测器主要用于冶金工业的板材生产线，通过检测板材焊缝附近小孔达到检出焊缝的目的，输出一开关量控制信号(继电器触点信号或电平信号)送给自动控制系统。

二、工作原理

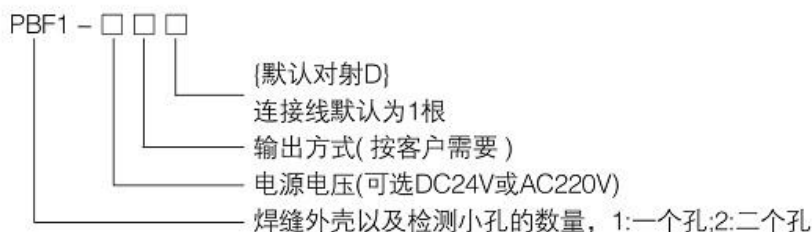
PBF焊缝检测器由发射器和接收器两部分组成。带状钢板从发射器和接收器之间穿过，发射器通过线状分布的一系列凸透镜发射出一串经调制的红外线平行光。焊缝附近的小孔未到时，这些光束被钢板遮挡，不能到达接收器。当焊缝到达时，光线将通过焊缝附近的小孔被接收器接收到。接收器上同样有一系列的凸透镜，当接收器检测到移动的小孔时，它们将到达表面的平行光会聚到位于透镜焦点的红外探测器上，经光电转换、放大、滤波及其它一系列的信号处理，最终输出一开关量的继电器触点信号或电平信号。

双孔检测的焊缝检测器工作方式:

a(双孔):当并排的二只小孔同时透过光线到达接收器时，接收器才给出一控制信号；如果仅一只小孔透过光线到达接收器时，则接收器不动作。

b(单孔):当板材上小孔通过检测区域时，接收器输出一控制信号。

三、型号定义

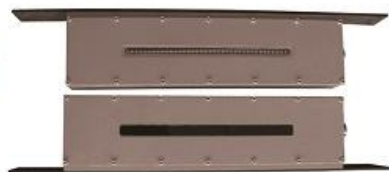


功能	电源电压		输出方式		连接件
	交流	直流	触 点	PNP电平输出	输入输出
参数	AC220V	DC24V	常开 常闭	24V	插头线
				高	
代号	2	4	Z	C	1

注:如有特殊要求,可在定货时提出。



PBF1(单孔)



PBF1A(单孔)



PBF2(双孔)

